

ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

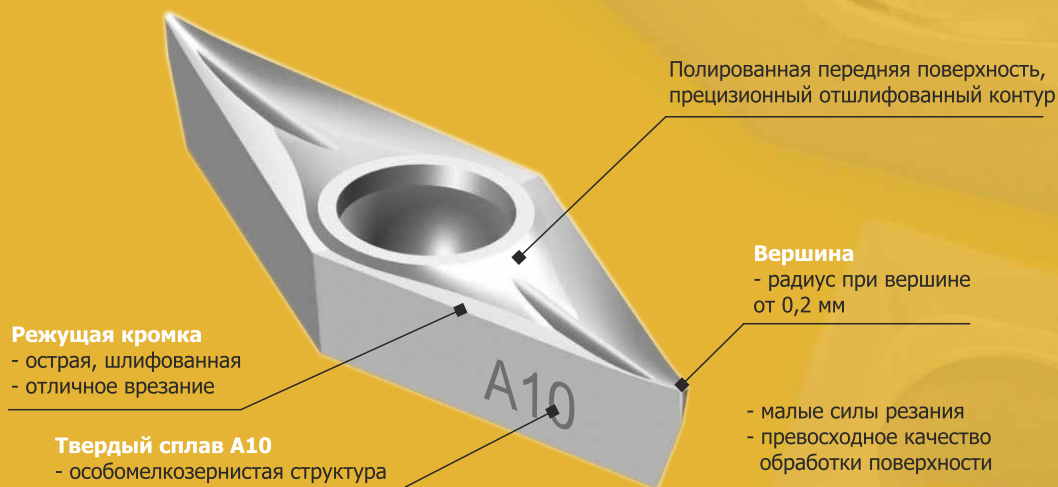
Металлорежущий инструмент Новинки **2018**



Стружколом NF

Позитивные пластины. Задний угол 7°

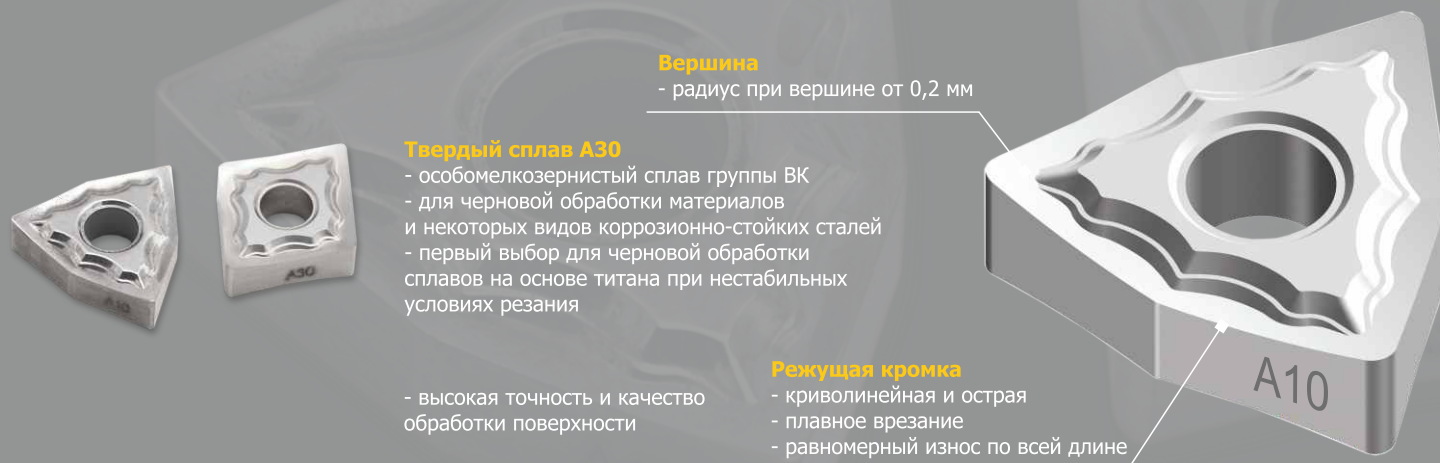
- геометрия для чистовой и получистовой обработки мягких материалов.
- основная группа применения - материалы группы N.



Стружколом NM

Негативные пластины. Двусторонняя режущая пластина **WNMG-080408 NM**

- от черновой до чистовой обработки мягких материалов.
- возможна черновая обработка алюминиевых отливок с большим содержанием кремния.



- высокая точность и качество обработки поверхности

Стружколом PF

Негативные пластины

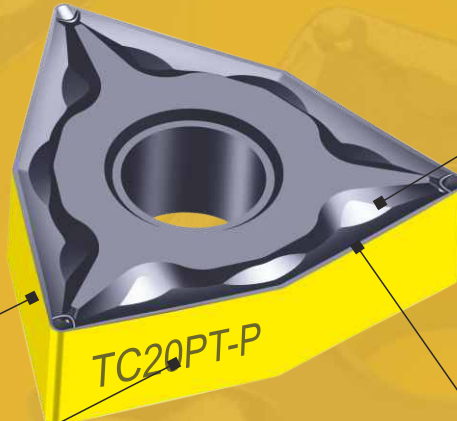
- основная группа применения - материалы группы P.
- возможно применение по материалам групп M, K, S.

Преимущества:

- обработка на высоких скоростях резания
- сохраняет режущие свойства при нестабильных условиях резания
- пластина двусторонняя

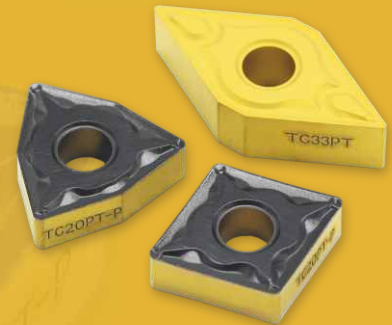
Индикаторное покрытие
для выявления износа

Сплав TP20PT-P
- высокая термостойкость



Гладкая передняя поверхность
для облегчения схода стружки

Режущая кромка
- сочетание прочной режущей кромки и положительного переднего угла



Позитивные пластины

- геометрия для чистовой и получистовой обработки.
- основная группа применения - материалы группы P.
- возможно применение по материалам групп M, S.

Вершина

- острый передний угол снижает силы резания

Режущая кромка

- передний угол на грани предотвращает пластическую деформацию режущей кромки.

Основа

- особомелкозернистый сплав A10

Покрытие

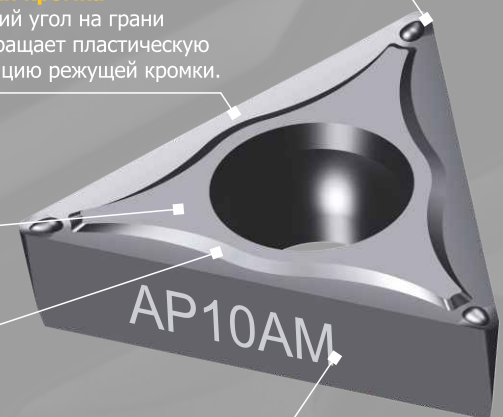
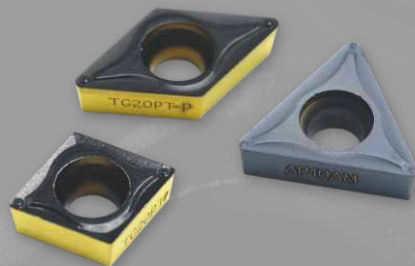
- мультислой ALTiN

Стружколом

- специальная геометрия завивает стружку на малой глубине резания

Сплав AP10AM

- высокая износостойкость при чистовой обработке нержавеющей аустенитных сталей, жаропрочных сплавов, серых, ковких, отбеленных чугунов.



Стружколом РМ

Позитивные пластины. Задний угол 7°

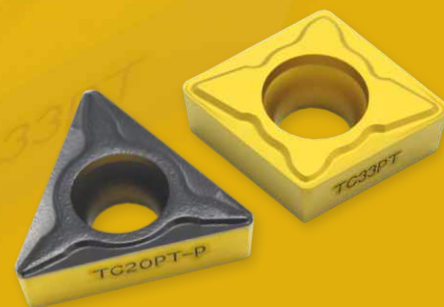
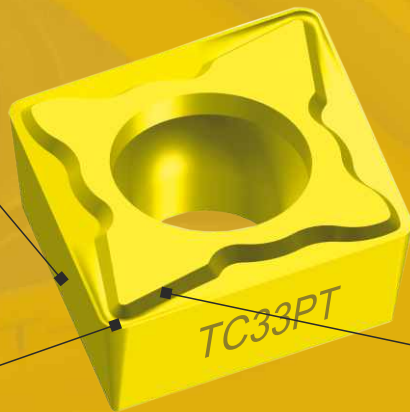
- новая серия стружколомов.
- первый выбор при универсальной обработке углеродистых и легированных сталей.
- получистовое точение.
- возможно применение по материалам групп М, S.

Режущая кромка

- усилия резания снижены, кромка очень прочная
- хорошая стойкость на удар

Вершина

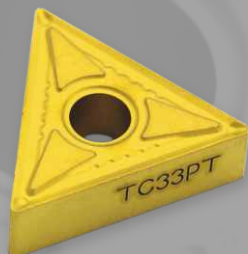
- снижение сил резания при малых съемах материала
- хорошее стружкозавивание, хороший отвод стружки из зоны резания при глубине обработки до 1мм



Стружколом

- стабильное стружкодробление во всем рекомендованном диапазоне режимов обработки

Негативные пластины

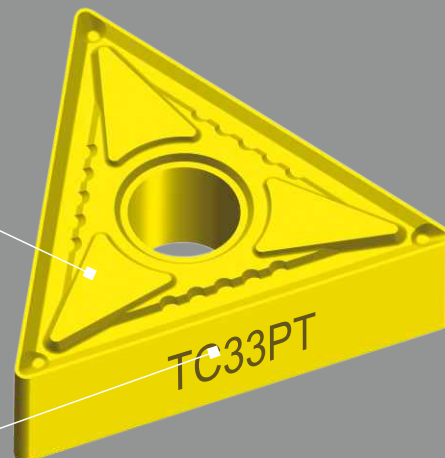


Покрытие

- 4-х слойное износостойкое CVD-покрытие

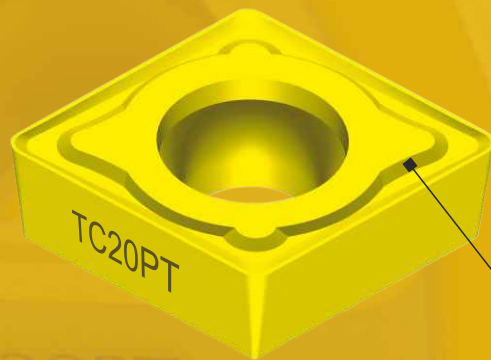
Новый сплав TC33PT

- получистовая и черновая обработка углеродистых и легированных сталей
- первый выбор для станков с ЧПУ



Позитивные пластины. Задний угол 7°

- предназначен для черновой и получистовой обработки сталей
- условное применение для черновой обработки жаропрочных сплавов



Вершина

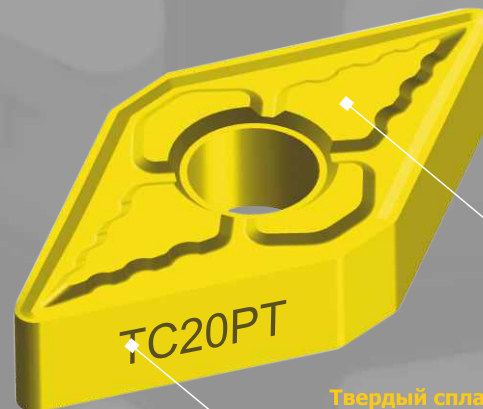
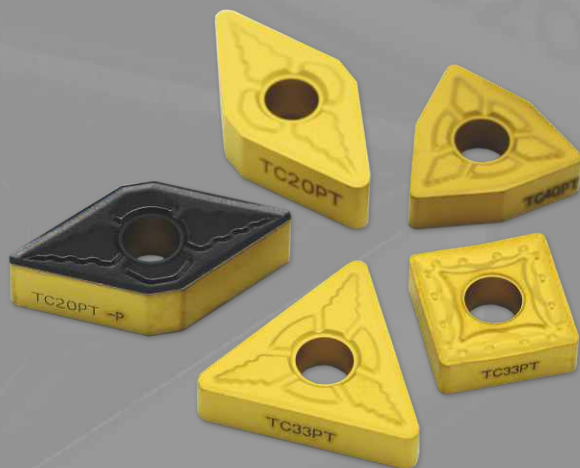
- прочная микрогеометрия, устойчивая к ударным нагрузкам

Стружколом

- область стружколома расширена
- хороший отвод стружки при высоких скоростях или подачах



Негативные пластины



Покрытие

- 4-х слойное износостойкое покрытие CVD.

Твердый сплав TC20PT

- для чистовой и получистовой обработки стали
- средняя и высокая скорости резания
- высокая износостойкость

Фреза монолитная гибридная

Новые фрезы с 4 режущими кромками и углом подъема спирали 45° - две зубчатых и две сплошных режущих кромки.

Применение:

- черновая и чистовая обработка титана, жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей.


Преимущества:

- хорошее качество обработанной поверхности при режиме черновой обработки.

В конструкции заложены антивибрационные решения.

- при фрезеровании образуется короткая и длинная стружка одновременно, которые, смешиваясь, лучше удаляются из зоны резания.

- эффективна при обработке пазов и полостей. Имеет высокую производительность.



Две зубчатых режущих кромки осуществляют обдирочную обработку

Две сплошные режущие кромки совершают чистовую обработку

Фрезы для обработки алюминия

Применение:

- для высокопроизводительной обработки алюминиевых сплавов и цветных металлов.

Преимущества:

- высокие скорости обработки.
- острые прочные режущие кромки.
- ультрамелкозернистый твердый сплав A03



Полированная канавка для беспрепятственного выхода стружки из зоны резания

Острые кромки

Фрезы с переменной геометрией серии HPC-Star

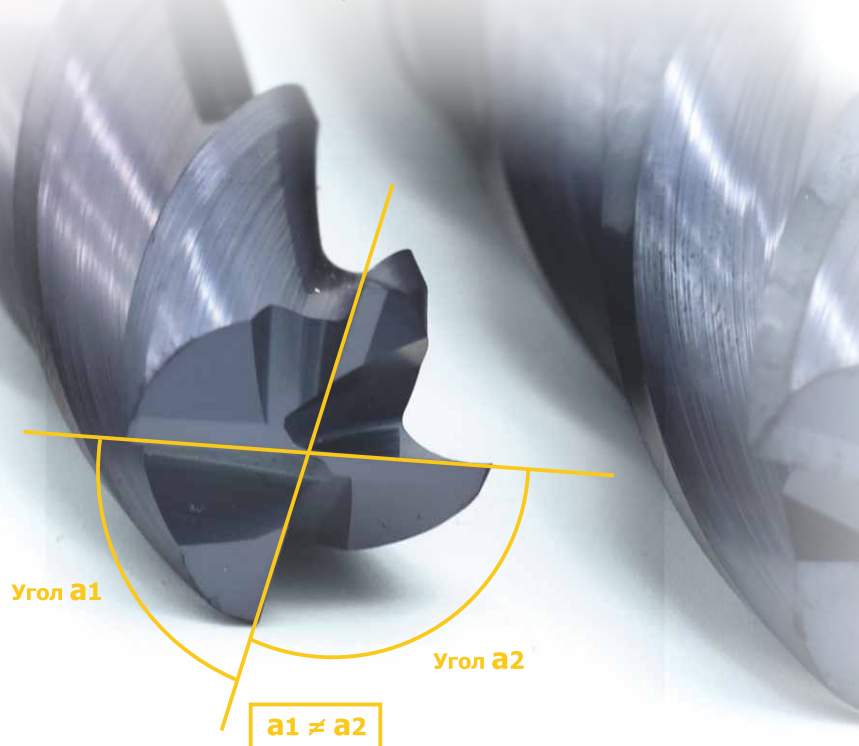


Четырехзубые фрезы с переменным углом подъема стружечных канавок 35 и 38 градусов и неравномерным шагом зубьев дают высокопроизводительно обрабатывают материалы при наличии вибраций и недостаточной жесткости системы СПИД.

Предназначены для обработки материалов высокой твердости. За счет оригинальной конструкции фрезы обладают отличной **виброустойчивостью** при обработке стали, нержавеющей стали, чугуна и труднообрабатываемых материалов.

Фрезы выпускаются с различными конструкциями рабочих торцов – плоским и сферическим.

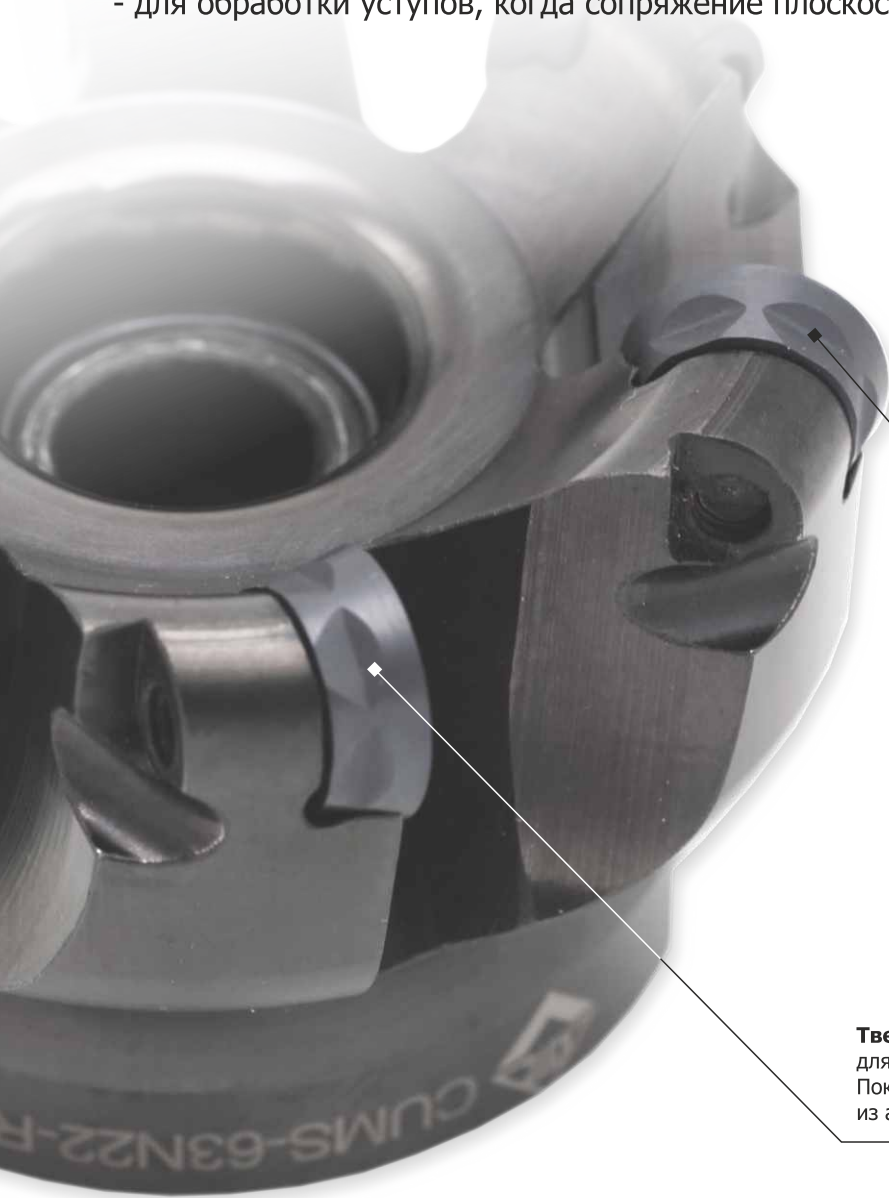
Износостойкое покрытие nACo обладает очень высокой нанотвердостью и повышенной термостойкостью - до 1200°.



Фреза с круглыми пластинами

Применение:

- для получистовой обработки профильных поверхностей и плоскостей.
- для обработки уступов, когда сопряжение плоскости и стенки должно быть радиусным.



6 сегментов
для надежной
фиксации пластины

Твердый сплав TP20AM
для получистовой обработки.
Покрытие износостойкое мультислойное
из алюминитрида титана.

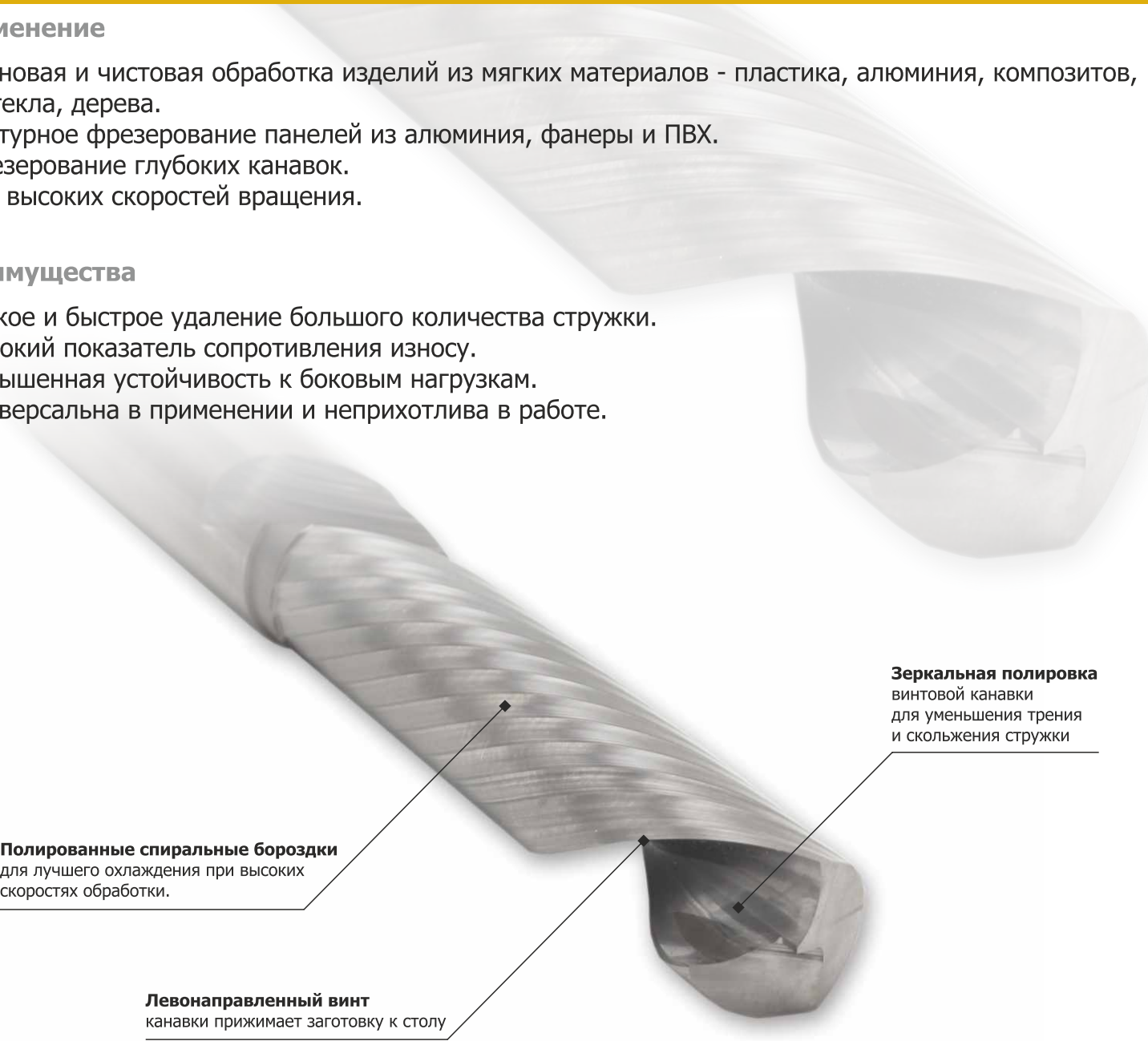
Фреза однозубая твердосплавная

Применение

- черновая и чистовая обработка изделий из мягких материалов - пластика, алюминия, композитов, оргстекла, дерева.
- контурное фрезерование панелей из алюминия, фанеры и ПВХ.
- фрезерование глубоких канавок.
- для высоких скоростей вращения.

Преимущества

- легкое и быстрое удаление большого количества стружки.
- высокий показатель сопротивления износу.
- повышенная устойчивость к боковым нагрузкам.
- универсальна в применении и неприхотлива в работе.



Полированные спиральные бороздки
для лучшего охлаждения при высоких скоростях обработки.

Левонаправленный винт
канавки прижимает заготовку к столу

Зеркальная полировка
винтовой канавки
для уменьшения трения
и скольжения стружки

Фреза для черновой обработки FRET-160N40-R10LN19

Применение:

- высокопроизводительная обдирка литья и поковок.
- для обработки плоскостей.
- для использования инструмента при прерывистом резании в нестабильных условиях или с высокими нагрузками.

Преимущества:

- новые режущие пластины **LNMX-191940-SP** из твердого сплава марки **TP20AM** закреплены тангенциально, что позволяет значительно лучше отводить тепло из зоны резания по сравнению со стандартным расположением позитивных пластин.
- обработка с большими подачами и большей глубиной резания по сравнению со стандартными конструкциями фрез.



Разрабатывается линейка подобных фрез, в конструкциях которых будут использованы различные диаметры корпусов, углы в плане, а также будут предусмотрены antivибрационные элементы.

Высокотвердое износостойкое мультислойное **PVD-покрытие** из алюминитрида титана

Стружколом SP с упрочнением режущей кромки для работы в ударных условиях.

Диаметр 160 мм,
угол в плане 60°

Отдел продаж:

тел.: 8 (343-57) 98-136

8 (343-57) 98-077

8 (343-57) 98-196

8 (343-57) 98-141

8 (343-57) 98-224

факс: 8 (343-57) 98-290

e-mail: psk@kzts.ru

WWW.KZTS.RU

Акционерное общество «Кировградский завод твёрдых сплавов»
624140, Россия, Свердловская обл., г. Кировград, ул. Свердлова, 26а